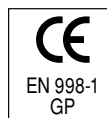




# CALPREM N12

Enduit pré-mélangé à base de chaux et de liants hydrauliques pour une application mécanique ou manuelle.



## Description

CALPREM N12 est un mortier pré-mélangé en poudre pour enduits intérieurs et extérieurs, confectionné par le mélange de fleur de chaux pure, obtenue par la calcination de roches calcaires sardes à environ 900° C, de liants hydrauliques et des agrégats calcaires sélectionnés en fonction de la pureté et la courbe granulométrique.

## Usages et modalités d'application

CALPREM N12 s'applique comme les enduits fins traditionnels sur tout type de support, y compris mixte, exempt de poussière, de résidus d'agents de décoffrage ou d'efflorescences, afin qu'il soit assuré son adhérence optimale.

Toujours humidifier le support avant d'appliquer.

Il est pulvérisé à l'aide des machines à projeter ordinaires. Pour l'application à la main, il est conseillé de le malaxer avec un mélangeur électrique.

Il est conseillé de maintenir l'épaisseur d'application inférieure à 2 cm. Dans le cas de valeurs plus élevées, il est bon de les obtenir par des couches successives, espacées de manière appropriée. Le cycle final de talochage humide favorise les meilleures conditions d'hydratation de l'enduit. Le mortier permet une grande marge de manœuvre : cependant, elles sont déconseillées les conditions extrêmes de températures inférieures à 5° C et celles en présence de pluie ou du soleil direct. Sur des supports absorbants, il convient de réaliser un gobetis.

## Caractéristiques

- Type de mortier: mortier à des usages généraux pour enduits intérieurs/extérieurs GP EN 998-1
- Aspect: poudre
- Granulométrie max.: 1,2 mm
- Rendement théorique: 14 kg/m<sup>2</sup> pour 1 cm d'épaisseur
- Conditionnement: en sacs de 30 kg sur des palettes de 1,62 t ou en vrac dans un silo

## Principales données techniques

- Eau de gâchage: environ 23%
- Masse volumique apparente du produit en poudre: 1370 kg/m<sup>3</sup> ± 3%
- Résistance à la compression après 28 jours: catégorie CSII selon la norme EN 998-1
- Coefficient de diffusion de la vapeur d'eau:  $\mu=8,9$
- Réaction au feu: classe A1
- Adhérence au support: 0,2 N/mm<sup>2</sup> FP: B
- Absorption d'eau: W0
- Conductivité thermique:  $\lambda=0,47$  W/mK (valeur du tableau)
- Durabilité (gel/dégel): NPD

## Notes

Conserver dans un endroit frais et sec. Utiliser de l'eau propre pour le gâchage.

Températures d'application comprises entre +5°C et +35°C, en l'absence de fort vent ou de pluie; ne pas appliquer sur des surfaces gelées.

Le produit contient toutes les matières premières, correctement prédosées, nécessaires pour obtenir un gâchage d'excellente qualité; il est déconseillé, par conséquent, d'ajouter d'autres substances.

## Cahier des charges

Fourniture et mise en œuvre d'un mortier d'enduit pour une épaisseur d'environ... cm, sur des parois verticales horizontales, internes et externes, étalé à la taloche, en utilisant un mortier pré-mélangé composé d'un mélange d'agrégats de carbonate sélectionnés dans une courbe granulométrique comprise entre 0 et 1,2 mm. Ces dernières sont obtenues par le broyage de roches calcaires sardes, de fleur de chaux très pure, obtenue par la calcination de roches calcaires sardes à environ 900° C et de liants hydrauliques (mortier du type "CALPREM N12", produit par PREMIX Srl) avec un coefficient de perméabilité à la vapeur d'eau " $\mu$ " inférieur à 9; étalé à une ou plusieurs couches, les échafaudages fixes sont exclus alors que ceux provisoires et de service sont inclus.